



## ITINERARIO FORMATIVO

### MECÁNICA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL

PERÍODO ACADÉMICO	UNIDAD DIDÁCTICA
<b>I</b>	Dibujo mecánico
	Tecnología de los materiales
	Mecánica de banco
	Lectura de planos de soldadura
	Soldaduras mixtas
	Comunicación oral
	Aplicaciones en internet
<b>II</b>	Máquinas básicas
	Dibujo asistido por ordenador
	Cálculo para el diseño de elementos mecánicos
	Soldadura con electrodos revestidos
	Soldadura con protección gaseosa
	Interpretación y producción de textos
	Ofimática
<b>III</b>	Mecanizado con torno y limadora
	Máquinas rectificadoras
	Diseño de elementos de máquinas
	Inglés para la comunicación oral
	Fundamentos de innovación tecnológica
<b>IV</b>	Mecanizado con fresadora
	Máquinas de control numérico computarizado
	Técnicas de producción
	Comprensión y redacción en inglés
	Innovación tecnológica
<b>V</b>	Fundición en moldes transitorios
	Fundición en moldes permanentes
	Matricería
	Tratamientos térmicos y ensayos
	Comportamiento ético
	Oportunidades de negocios



# *Adolfo Vienrich*

Tarma

VI	Gestión para el mantenimiento mecánico
	Seguridad y salud ocupacional
	Mantenimiento mecánico industrial
	Mantenimiento de sistemas neumáticos y oleo hidráulicos
	Mantenimiento eléctrico industrial
	Plan de negocios
	Solución de problemas